



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ  
& ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ  
ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ  
ΕΡΓΑΤΙΚΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ**

**ΔΙΟΙΚΗΣΗ  
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΕΠΑΓ/ΚΗΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ  
ΚΑΙ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ**

**Δ/ΝΣΗ Α2  
ΤΜΗΜΑ Ι  
ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗΣ 8 / ΤΡΑΧΩΝΕΣ  
16610 ΓΛΥΦΑΔΑ**

**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ:  
ΔΗΜΗΤΡΑ ΛΕΚΑΡΑΚΟΥ  
ΤΗΛ. (210 - 9989860)  
ΓΡΑΙΚΟΥΣΗ ΑΛΕΞΑΝΔΡΑ  
ΤΗΛ. (210 - 9989701)  
FAX. (210 - 9989702)**

**ΧΡΟΝΟΣ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ  
ΒΑΘΜΟΣ ΑΣΦ.  
ΒΑΘΜΟΣ ΠΡΟΤΕΡ.**

**Αρ. Πρωτ.: Β101678/13-01-2011**

**ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ :  
Προς πίνακα αποδεκτών**

**ΑΠΟΦΑΣΗ**

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ  
ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ  
ΕΡΓΑΤΙΚΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ**

**ΕΓΚΥΚΛΙΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΣΤΑ  
ΙΕΚ ΤΟΥ ΟΑΕΔ, ΓΙΑ ΤΟ ΕΑΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ  
ΣΧΟΛΙΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2010-2011**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 1, παρ. 1,3,6 και 9 του Ν.Δ. 212/69 “Περί Οργανώσεως και Λειτουργίας του ΟΑΕΔ”
2. Τις διατάξεις του ΒΔ 405/71 “Περί Οργανώσεως, Συγκροτήσεως και Λειτουργίας των Υπηρεσιών του ΟΑΕΔ”
3. Τις διατάξεις του Ν. 2956/01 “Αναδιάρθρωση του ΟΑΕΔ και άλλες διατάξεις”
4. Τις διατάξεις του Ν. 2009/92 “Εθνικό Σύστημα Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης και άλλες διατάξεις”
5. Την υπ’ αριθμ. 40047/14-7-97 ΚΥΑ “Κανονισμός Λειτουργίας των ΙΕΚ του ΟΑΕΔ”
6. Τις διατάξεις του άρθρου 7 του Ν. 3667/08 “Θέματα ειδικών επιδοτήσεων ανεργίας και άλλες διατάξεις”
7. Την υπ’ αριθμ.156/02/11-01-2011 (ΑΔΑ:4Α9Υ4691Ω2-Ο), Απόφαση του Δ.Σ. του ΟΑΕΔ.

### ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Εγκρίνουμε την εισαγωγή 545 σπουδαστών και σπουδαστριών στα ΙΕΚ του ΟΑΕΔ για το εαρινό εξάμηνο του σχολικού έτους 2010-11.

Από τους ως άνω σπουδαστές οι 75 θα φοιτήσουν στο α’ εξάμηνο κατάρτισης (διάρκεια σπουδών 4 εξάμηνα) και οι 470 θα φοιτήσουν στο γ’ εξάμηνο κατάρτισης (διάρκεια σπουδών 2 εξάμηνα).

**Α. ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΕΓΓΡΑΦΗΣ** στο α’ εξάμηνο κατάρτισης έχουν οι απόφοιτοι Λυκείου, καθώς και οι απόφοιτοι ΕΠΑ.Σ, ΕΠΑΛ., ΤΕΕ Β’ Κύκλου Σπουδών, για την απόκτηση άλλης ειδικότητας, ανεξαρτήτως ορίου ηλικίας.

**Β. ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΕΓΓΡΑΦΗΣ** στο γ’ εξάμηνο κατάρτισης έχουν οι απόφοιτοι ΕΠΑ.Σ, ΕΠΑΛ, καθώς και ΤΕΕ Β’ Κύκλου σπουδών αντίστοιχης ειδικότητας, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, ανεξαρτήτως ορίου ηλικίας.

### ΠΡΟΘΕΣΜΙΕΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ

Οι υποψήφιοι – ες θα πρέπει να υποβάλουν στο ΙΕΚ προτίμησής τους ΑΙΤΗΣΗ, σύμφωνα με το συνημμένο υπόδειγμα, από 17-01-2011 έως 28-01-2011.

Διευκρινίζουμε ότι:

- 1) Εάν κατά την ως άνω περίοδο υποβολής αιτήσεων προκύψει αριθμός αιτήσεων υποψηφίων μεγαλύτερος του προβλεπομένου από την εγκύκλιο αριθμού, τότε θα ακολουθήσει διαδικασία επιλογής και έκδοσης αποτελεσμάτων, μετά από μοριοδότηση συγκεκριμένων κριτηρίων. Σ’ αυτή την περίπτωση όλοι οι επιπλέον των επιτυχόντων υποψήφιοι θεωρούνται ως επιλαχόντες.
- 2) Εάν κατά το ως άνω διάστημα δεν έχει επιτευχθεί συμπλήρωση του προβλεπομένου αριθμού εισακτέων, τότε όλοι οι υποψήφιοι εγγράφονται χωρίς επιλογή, με την προϋπόθεση, ότι το σύνολό τους δεν θα υπολείπεται του αριθμού 15.

### ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

Οι υποψήφιοι σπουδαστές οφείλουν να καταθέσουν στο ΙΕΚ προτίμησής τους τα παρακάτω δικαιολογητικά:

**Α. Αίτηση Επιλογής** Υποψηφίου στην οποία, εκτός των άλλων στοιχείων, αναγράφεται και η σειρά προτίμησης των προσφερομένων ειδικοτήτων. Κάθε υποψήφιος έχει δικαίωμα να επιλέξει μέχρι τρεις (3) ειδικότητες σε δύο το πολύ ΙΕΚ.

**Β. Τίτλος Σπουδών**, Πρωτότυπο Απολυτήριο Λυκείου (για α' εξάμηνο) και Πτυχίο ΕΠΑ.Σ, ΕΠΑΛ ή ΤΕΕ Β' Κύκλου (για γ' εξάμηνο). Αν είναι αδύνατη η προσκόμιση του Τίτλου, κατατίθεται πρωτότυπο Αποδεικτικό Τίτλου Σπουδών, που εκδίδεται από το σχολείο αποφοίτησης του υποψηφίου, στο οποίο θα αναγράφεται ο τελικός βαθμός αποφοίτησης. Του ως άνω Τίτλου εκδίδεται και κρατείται, με μέριμνα του ΙΕΚ, φωτοαντίγραφο.

**Γ. Επικυρωμένη φωτοτυπία** των δύο όψεων του Δελτίου Αστυνομικής Ταυτότητας, ή Διαβατήριου σε ισχύ σε επικυρωμένο φωτοαντίγραφο ή πρωτότυπο Πιστοποιητικό Γέννησης από Δήμο, ή Κοινότητα έκδοσης τελευταίου τριμήνου. Οι υπήκοοι χωρών μελών της Ε.Ε. και χωρών εκτός Ε.Ε. οφείλουν να προσκομίσουν πρωτότυπο πιστοποιητικό γέννησης, έκδοσης τελευταίου τριμήνου, επίσημα μεταφρασμένο στην ελληνική γλώσσα.

**Δ. Δύο πρόσφατες φωτογραφίες** σε μέγεθος κατάλληλο για ταυτότητα.

**Ε. Δικαιολογητικά προϋπηρεσίας**

- Βεβαίωση Ι.Κ.Α. ή Δημόσιας Υπηρεσίας (αν υπάρχει) στην οποία θα αναγράφονται ανάλογα τα ημερομίσθια, ή τα έτη υπηρεσίας, που τυχόν πραγματοποίησε σε συγκεκριμένη ειδικότητα ο υποψήφιος
- Βεβαίωση Δημόσιας Οικονομικής Υπηρεσίας, στην οποία θα αναγράφεται ο χρόνος άσκησης συγκεκριμένης επιτήδευσης από τον υποψήφιο (εάν υπάρχει).
- Η ΑΠΟΔΕΙΞΗ ΤΗΣ ΠΡΟΫΠΗΡΕΣΙΑΣ ΕΝ ΓΕΝΕΙ ΑΠΟΤΕΛΕΙ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΗ ΕΥΘΥΝΗ ΤΟΥ ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ.

**ΣΤ. Πρωτότυπο Πιστοποιητικό Οικογενειακής Κατάστασης** του τελευταίου τριμήνου της Ανώτατης Συνομοσπονδίας Πολυτέκνων Ελλάδος (ΑΕΠΕ), προκειμένου για πολύτεκνο γονέα, ή τέκνο πολύτεκνης οικογένειας.

**Ζ. Πρωτότυπο Πιστοποιητικό Οικογενειακής Κατάστασης**, προκειμένου για γονέα ή τέκνο τρίτεκνης οικογένειας.

**Η. Πρωτότυπο Πιστοποιητικό Οικογενειακής Κατάστασης** (αντίγραφο οικογενειακής μερίδας) του Δήμου, από το οποίο να προκύπτει, ότι τυχόν έχουν αποθάνει ο ένας, ή και οι δύο γονείς του υποψηφίου σπουδαστή.

**ΑΠΟ ΤΑ ΠΑΡΑΠΑΝΩ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΕΙΝΑΙ ΤΑ: Α, Β, Γ και Δ.**

**ΣΗΜΕΙΩΝΟΥΜΕ ΟΤΙ:**

1. Όσοι υποψήφιοι κατέχουν Τίτλο σπουδών Αλλοδαπής, θα πρέπει να προσκομίσουν επιπλέον:
  - **Επίσημη μετάφραση στην ελληνική γλώσσα του αντίστοιχου τίτλου.** Η επίσημη μετάφραση του γίνεται από αρμόδια κατά το νόμο αρχή του Υπουργείου Εξωτερικών ή την Πρεσβεία ή το Προξενείο της ξένης χώρας στην Ελλάδα ή από δικηγόρο.
  - **Βεβαίωση ισοτιμίας και αντιστοιχίας του τίτλου σπουδών** από την αρμόδια Διεύθυνση του Υπουργείου Παιδείας, με αυτούς των ελληνικών σχολείων με αναγωγή του Γενικού Μέσου Όρου βαθμολογίας στην 20βαθμη κλίμακα.
  - **Βεβαίωση Ελληνομάθειας ή Πιστοποιητικό Ελληνομάθειας** (επιπέδου Β').
 -Η προσκόμιση της Βεβαίωσης ή του Πιστοποιητικού δεν απαιτείται για τους αποφοίτους ελληνικών σχολείων.
2. Όσοι υποψήφιοι κατέχουν **Πιστοποιητικό Γέννησης ξενόγλωσσο** θα συνοδεύεται με επίσημη μετάφραση στην ελληνική γλώσσα, η οποία γίνεται από αρμόδια κατά το νόμο αρχή του Υπουργείου Εξωτερικών ή την Πρεσβεία ή το Προξενείο της ξένης χώρας στην Ελλάδα ή από δικηγόρο.
3. Αλλοδαποί υπήκοοι χωρών μελών της Ε.Ε. και ομογενείς, που διαθέτουν τα τυπικά προσόντα και γνωρίζουν την Ελληνική γλώσσα, εγγράφονται στα ΙΕΚ με τους ίδιους όρους και προϋποθέσεις, που ισχύουν για τους Έλληνες καταρτιζόμενους.

Επισημαίνουμε ότι οι ομογενείς πρέπει να προσκομίσουν το <<Ειδικό Δελτίο Ταυτότητας Ομογενούς>>. Όσοι δεν υποχρεούνται να είναι εφοδιασμένοι με το συγκεκριμένο Δελτίο (π.χ. Ομογενείς Αμερικής), θα πρέπει να προσκομίσουν επίσημο ισχυρό έγγραφο από Πρεσβεία, Υπουργείο Δημόσιας Τάξης κ.λ.π.

4. Με τους ίδιους όρους και προϋποθέσεις εγγράφονται και αλλοδαποί, υπήκοοι χωρών εκτός Ε.Ε., για τους οποίους, εκτός από τον Τίτλο σπουδών αναγνωρισμένο και ισοτιμημένο, απαιτείται:
  - **Φωτοτυπία διαβατηρίου θεωρημένη από την πρεσβεία της χώρας του.**
  - **Επικυρωμένη κάρτα αλλοδαπού - άδεια παραμονής.** Σε περίπτωση που η κάρτα-άδεια έχει λήξη και εφόσον ο αλλοδαπός κατέθεσε εμπρόθεσμα αίτηση ανανέωσης άδειας διαμονής, πριν τη λήξη της προηγούμενης άδειας διαμονής, θεωρείται νομίμως διαμένον στη Χώρα, μέχρι η Διοίκηση να αποφανθεί με απόφαση της επί του αιτήματος του. (Προσκομίζεται στο ΙΕΚ αντίγραφο της αίτησης για ανανέωση άδειας διαμονής)
  - **Βεβαίωση Ελληνομάθειας ή Πιστοποιητικό Ελληνομάθειας (επιπέδου Β')** από αρμόδια όργανα.
  - **Ειδική προξενική θεώρηση εισόδου, "VISA-SCHENGEN", για Επαγγελματική Κατάρτιση,** και Βεβαίωση του ΟΕΕΚ, ότι έχει επιλεγεί για επαγγελματική κατάρτιση σε συγκεκριμένο ΙΕΚ. (Όταν πρόκειται για άτομα που έχουν έρθει μόνο για Επαγγελματική Κατάρτιση στη Χώρα)

### ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ – ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΑΤΑΤΑΞΗΣ

Μετά τη λήξη της υποβολής αιτήσεων επιλογής και εφ' όσον ο αριθμός των υποψηφίων υπερβαίνει τον προβλεπόμενο αριθμό εισαγωγής, ο Δ/ντής του ΙΕΚ καταρτίζει πίνακα κατάταξης, ανά ειδικότητα, με μοριοδότηση, αφού λάβει υπόψη του τα εξής:

#### **Α. Το Βαθμό Τίτλου Σπουδών**

Ο βαθμός του Τίτλου Σπουδών αντιστοιχεί σε τόσα μόρια, όσα το διπλάσιο του γενικού βαθμού, με μετατροπή του κλασματικού μέρους σε δεκαδικό.

Σε περίπτωση, που ο βαθμός του Τίτλου Σπουδών είναι εκφρασμένος σε κλίμακα διαφορετική από την εικοσαβάθμια, γίνεται αναγωγή σε εικοσαβάθμια κλίμακα.

#### **Β. Την προϋπηρεσία στην ειδικότητα, είτε στο Δημόσιο, είτε στον Ιδιωτικό Τομέα**

Συγκεκριμένα: 1) Για έξι (6) μήνες πλήρεις, ή 150 ημερομίσθια – έξι (6) μόρια

2) Για κάθε μήνα πέραν των έξι (6), ή για κάθε 25 ημερομίσθια πέραν των 50 – ένα (1) μόριο, με ανώτατο τα είκοσι (20) μόρια συνολικά.

Προϋπηρεσία μικρότερη των έξι (6) μηνών, ή των 150 ημερομισθίων δεν λαμβάνεται υπόψη.

**Η ΠΡΟΥΠΗΡΕΣΙΑ ΛΑΜΒΑΝΕΤΑΙ ΥΠΟΨΗ, ΜΟΝΟ ΟΤΑΝ ΤΑΥΤΙΖΟΝΤΑΙ ΤΑ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ ΜΕ ΤΗΝ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ, ΠΟΥ ΕΠΙΛΕΓΕΤΑΙ.**

**ΣΤΗΝ ΠΡΟΚΕΙΜΕΝΗ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΩΣ ΠΡΟΥΠΗΡΕΣΙΑ ΛΑΜΒΑΝΕΤΑΙ ΥΠΟΨΗ ΚΑΙ Ο ΧΡΟΝΟΣ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ ΤΩΝ ΜΑΘΗΤΩΝ ΤΩΝ ΕΠΑ.Σ ΜΑΘΗΤΕΙΑΣ ΤΟΥ ΟΑΕΔ ΣΕ ΦΟΡΕΙΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ, Η ΙΔΙΩΤΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ, ΓΙΑ ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ.**

Η προϋπηρεσία των υποψηφίων αποδεικνύεται από:

α) Βεβαίωση ΙΚΑ, ή Δημόσιας Υπηρεσίας (αν υπάρχει), στην οποία θα αναγράφονται, ανάλογα, τα ημερομίσθια, ή τα έτη υπηρεσίας, που τυχόν πραγματοποίησε σε συγκεκριμένη ειδικότητα ο υποψήφιος.

β) Βεβαίωση Δημόσιας Οικονομικής Υπηρεσίας, στην οποία θα αναγράφεται ο χρόνος άσκησης συγκεκριμένης επιτήδευσης από τον υποψήφιο (εάν υπάρχει).

#### **Γ. Την ηλικία των υποψηφίων**

Τρία (3) μόρια ανά έτος, μετά το 18<sup>ο</sup> μέχρι το 25<sup>ο</sup> έτος, με ανώτατο όριο τα είκοσι ένα (21) μόρια.

Ως αφετηρία ορίζεται η 1<sup>η</sup> Ιανουαρίου του έτους γέννησης.

**Δ. Την ιδιότητα του πολυτέκνου γονέα (και τριτέκνου), ή του τέκνου πολύτεκνης (και τρίτεκνης) οικογένειας.**

Η ιδιότητα αυτή μοριοδοτείται με τρία (3) μόρια.

**Ε. Την ιδιότητα ορφανού εξ ενός ή δύο γονέων**

- τρία (3) μόρια εξ ενός
- έξι (6) μόρια εκ των δύο

**ΤΑ ΜΟΡΙΑ ΤΩΝ ΟΡΦΑΝΩΝ ΠΡΟΣΜΕΤΡΩΝΤΑΙ, ΕΦΟΣΟΝ ΟΙ ΥΠΟΨΗΦΙΟΙ ΔΕΝ ΕΧΟΥΝ ΥΠΕΡΒΕΙ ΤΟ 23<sup>ο</sup> ΕΤΟΣ ΤΗΣ ΗΛΙΚΙΑΣ ΤΟΥΣ.**

Οι πίνακες περιέχουν αναλυτικά τα μόρια επιλογής κατά κατηγορία και αθροιστικά για όλους τους υποψηφίους επιλεγέντες.

Διευκρινίζουμε ότι:

- 1) Σε περίπτωση ισοβαθμιών, τη σειρά καθορίζουν με προτεραιότητα:
  - α) Η προϋπηρεσία
  - β) Ο βαθμός Τίτλου
  - γ) Η ιδιότητα πολύτεκνου (τρίτεκνου), ή ορφανού
- 2) Υποψήφιος, που επιλέγεται σε περισσότερες από μια ειδικότητες, αναγράφεται μόνο στον πίνακα της πρώτης κατά σειρά προτίμησης ειδικότητας.
- 3) Η σειρά προτίμησης ισχύει μόνο για τους επιλεγέντες, με βάση το σύνολο των μορίων.

**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΩΝ**

**Α.** Ο Διευθυντής του ΙΕΚ, εντός πέντε (5) ημερών από τη λήξη της προθεσμίας υποβολής αιτήσεων επιλογής, (συγκεκριμένα στις 01-02-2011) ανακοινώνει τον Πίνακα Κατάταξης, ο οποίος περιέχει αναλυτικά τα μόρια, που συγκεντρώνει ο κάθε υποψήφιος από όλα τα κριτήρια, που μοριοδοτούνται, καθώς και το σύνολο των μορίων εκάστου εκ των υποψηφίων:

Ο συγκεκριμένος πίνακας εμφανίζει τους επιλεγέντες και επιλαχόντες, ανά ειδικότητα. Αρμοδιότητα του Δ/ντή του ΙΕΚ είναι η κλήση των επιλεγέντων για πραγματοποίηση της εγγραφής τους, από 02-02-2011 έως και 11-02-2011, στη συγκεκριμένη ειδικότητα. Η σειρά προτίμησης ειδικότητας παύει να ισχύει για τους επιλαχόντες.

**Β.** Την επομένη της λήξης των εγγραφών των επιλεγέντων ανακοινώνεται από το Δ/ντή του ΙΕΚ ο ακριβής αριθμός των κενών θέσεων ανά τμήμα.

Οι ως άνω θέσεις θα συμπληρωθούν από τους επιλαχόντες.

**ΕΓΓΡΑΦΕΣ**

Από 02-02-2011 έως και 11-02-2011, οι επιλεγέντες σπουδαστές θα πρέπει να καταθέσουν στο ΙΕΚ επιλογής τους Αίτηση Εγγραφής, προκειμένου να ολοκληρωθεί η εγγραφή τους.

Η μη κατάθεση Αίτησης Εγγραφής στο ΙΕΚ, μέχρι τέλους της προκαθορισμένης προθεσμίας, σημαίνει τη μη αποδοχή της επιλογής από τον υποψήφιο.

**ΕΓΓΡΑΦΗ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΣΕ ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΑ ΑΠΟ ΕΝΑ ΙΕΚ, Ή ΕΓΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΤΑΥΤΟΧΡΟΝΗ ΦΟΙΤΗΣΗΣ ΣΕ ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΕΣ ΑΠΟ ΜΙΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΕΣ ΤΟΥ ΙΔΙΟΥ ΙΕΚ ΔΕΝ ΕΠΙΤΡΕΠΕΤΑΙ.**

Η εγγραφή των σπουδαστών των προηγούμενων εξαμήνων στα Β΄, Γ΄ και Δ΄ εξάμηνα σπουδών αντίστοιχα γίνονται από 14-02-11 έως και 21-02-11.

**ΕΠΙΛΑΧΟΝΤΕΣ**

Τις επόμενες εργάσιμες ημέρες και συγκεκριμένα από 14 έως 17-02-2011 οι επιλαχόντες, κατά σειρά, υποχρεούνται να δηλώσουν στη Γραμματεία του ΙΕΚ, την αποδοχή της επιλογής τους με την κατάθεση σχετικής αίτησης εγγραφής.

Την επόμενη εργάσιμη ημέρα οριστικοποιείται η επιλογή και εγγραφή τους, αφού διευθετηθούν οι ισοβαθμίες με βάση τις προτεραιότητες και καταναμηθούν με σειρά μοριοδότησης οι αιτήσεις, σύμφωνα με τις κενές θέσεις.

**Η έναρξη των μαθημάτων ορίζεται στις 21-02-2011**

Επισημαίνουμε, ότι όλοι οι σπουδαστές, προκειμένου να εγγραφούν, υποχρεούνται να καταβάλουν τα τέλη εγγραφής υπέρ ΟΕΕΚ, ύψους 45€ στο λογαριασμό όψεως του ΟΕΕΚ 83392151 στην Εμπορική Τράπεζα.

**ΧΡΟΝΟΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ**

**ΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΠΟΨΗΦΙΩΝ**

17-01-2011 έως 28-01-2011

**ΑΝΑΡΤΗΣΗ ΠΙΝΑΚΩΝ ΕΠΙΛΕΓΕΝΤΩΝ**

01-02-2011

**ΕΓΓΡΑΦΕΣ ΕΠΙΛΕΓΕΝΤΩΝ**

02-02-2011 έως 11-02-2011

**ΔΗΜΟΣΙΟΠΟΙΗΣΗ ΚΕΝΩΝ ΘΕΣΕΩΝ**

14-02-2011

**ΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΠΙΛΑΧΟΝΤΩΝ**

14-02-2011 έως 17-02-2011

**ΑΝΑΡΤΗΣΗ ΤΕΛΙΚΩΝ ΠΙΝΑΚΩΝ**

18-02-2011

**ΕΝΑΡΞΗ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ**

21-02-2011

**Ο ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΕΓΓΡΑΦΕΙ ΣΕ ΚΑΘΕ ΙΕΚ  
ΚΑΘΟΡΙΖΕΤΑΙ ΩΣ ΕΞΗΣ:**

**Α΄ ΠΕΡ/ΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΤΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΝΗΣΩΝ**

**α. Στο ΙΕΚ ΓΑΛΑΤΣΙΟΥ** (Λεωφ. Γαλατσίου 15/Τ.Κ.11141, τηλ. 210-2110871) θα εισαχθούν δεκαπέντε (15) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

- 1). Τεχνικός Τεχνολογίας INTERNET (γ' εξ.) δεκαπέντε (15) σπουδαστές-τριες  
(συμπλήρωση τμήματος)

**β. Στο ΙΕΚ ΕΛΕΥΣΙΝΑΣ** (Μάνδρα Αττικής/Τ.Κ.19600, τηλ. 210-5548911) θα εισαχθούν είκοσι πέντε (25) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

- 1). Νοσηλευτικής Τραυματολογίας (γ' εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**γ. Στο ΙΕΚ ΚΑΛΑΜΑΚΙΟΥ** (Δωδεκανήσου 6/Τ.Κ.12145, τηλ. 210-9925288) θα εισαχθούν είκοσι πέντε (25) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Ειδικός Μηχανογραφημένου Λογιστηρίου (γ' εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**δ. Στο ΙΕΚ ΚΗΦΙΣΙΑΣ** (Γεωργίου Λύρα & Τατοΐου 140, τηλ. 210-8002798 & 210-8002693) θα εισαχθούν δεκαπέντε (15) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Μαγειρικής Τέχνης (γ' εξ.) δεκαπέντε (15) σπουδαστές-τριες  
(συμπλήρωση τμήματος)

**ε. Στο ΙΕΚ ΡΕΝΤΗ** (Π. Ράλλη και Κηφισού/Τ.Κ.18233, τηλ. 210-3478594) θα εισαχθούν δεκαπέντε (15) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Εφαρμογών Πληροφορικής με Πολυμέσα (Multimedia) (γ' εξ.) δεκαπέντε (15) σπουδαστές-τριες  
(συμπλήρωση τμήματος)

**στ. Στο ΙΕΚ ΡΟΔΟΥ** (Θ.Σοφούλη 93/ Τ.Κ. 85100, τηλ.: 22410-22039 ή 22410-31077) θα εισαχθούν πενήντα (50) σπουδαστές – τρεις στις ακόλουθες ειδικότητες:

1. Ειδικός Εφαρμογών Αισθητικής (γ' εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)  
2. Τεχνικός Μαγειρικής Τέχνης (γ' εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**ΣΥΝΟΛΟ ΕΙΣΑΚΤΕΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΠΕΡ/ΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΝΗΣΩΝ**

**145 σπουδαστές**

**Β' ΠΕΡ/ΚΗ Δ/ΝΣΗ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ**

**α. Στο ΙΕΚ ΒΕΡΟΙΑΣ** (Ασώματα Ημαθίας/Τ.Κ.59100, τηλ. 23310-24640) θα εισαχθούν είκοσι πέντε (25) σπουδαστές – τρεις στις ακόλουθες ειδικότητες:

1. Τεχνικός Εφαρμογών Πληροφορικής με Πολυμέσα (Multimedia) (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**β. Στο ΙΕΚ ΘΕΣ/ΚΗΣ** (Λαγκαδά 117-119/Τ.Κ.56123, τηλ. 2310-721852) θα εισαχθούν πενήντα (50) σπουδαστές – τρεις στις ακόλουθες ειδικότητες:

1. Ειδικός Εφαρμογών Αισθητικής (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

2. Γραμματέας Διεύθυνσης (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**γ. Στο ΙΕΚ ΚΟΖΑΝΗΣ** (11<sup>ο</sup> χλμ. Κοζάνης-Λάρισας/Τ.Κ.50100, τηλ. 24610-20258) θα εισαχθούν πενήντα (50) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Μοτοποδηλάτων και Μοτοσικλετών (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

2. Ειδικός Μηχανογραφημένου Λογιστηρίου (α'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**ΣΥΝΟΛΟ ΕΙΣΑΚΤΕΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΠΕΡ/ΚΗΣ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ & ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ****125 σπουδαστές****Γ' ΠΕΡ/ΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ**

**α. Στο ΙΕΚ ΔΡΑΜΑΣ** (Περιοχή Μυλοποτάμου/Τ.Κ.66100, τηλ. 25210-81162) θα εισαχθούν πενήντα (50) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Εφαρμογών Πληροφορικής με Πολυμέσα (Multimedia) (α' και γ'εξ.) πενήντα (50) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**β. Στο ΙΕΚ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ** (Αρχή Κων/πόλεως/Τ.Κ.68200, τηλ. 25520-23307) θα εισαχθούν είκοσι πέντε (25) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Μοτοποδηλάτων και Μοτοσικλετών (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**ΣΥΝΟΛΟ ΕΙΣΑΚΤΕΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΠΕΡ/ΚΗΣ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ****75 σπουδαστές**



**Δ' ΠΕΡ/ΚΗ Δ/ΝΣΗ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ**

**α. Στο ΙΕΚ ΚΑΡΑΙΤΣΑΣ** (Τέρμα οδού Τρικάλων/Τ.Κ.43100, τηλ. 24410-28900) θα εισαχθούν είκοσι πέντε (25) σπουδαστές – τρεις στις ακόλουθες ειδικότητες:

1. Τεχνικός Θερμικών & Υδραυλικών Εγκ/σεων (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**β. Στο ΙΕΚ ΛΑΡΙΣΑΣ** (Ερμογένους 10/Τ.Κ.41447, τηλ. 2410-530082) θα εισαχθούν πενήντα (50) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Ανελκυστήρων (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

2. Κουμωτής - Τεχνικός Περιποίησης Κόμης (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**ΣΥΝΟΛΟ ΕΙΣΑΚΤΕΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΠΕΡ/ΚΗΣ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ**

75 σπουδαστές

**Ε' ΠΕΡ/ΚΗ Δ/ΝΣΗ ΗΠΕΙΡΟΥ**

**α. Στο ΙΕΚ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ** (3<sup>ο</sup> χλμ. Ιωαννίνων-Αθηνών/Τ.Κ.45000, τηλ. 26510-68160) θα εισαχθούν πενήντα (50) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Αρτοποιίας-Ζαχαροπλαστικής (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

2. Τεχνικός Τεχνολογίας Internet (α'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**ΣΥΝΟΛΟ ΕΙΣΑΚΤΕΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΠΕΡ/ΚΗΣ ΗΠΕΙΡΟΥ**

50 σπουδαστές

**ΣΤ' ΠΕΡ/ΚΗ Δ/ΝΣΗ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

**α. Στο ΙΕΚ ΚΑΛΑΜΑΤΑΣ** (Ασπρόχωμα/Τ.Κ.24100, τηλ. 27210-69320) θα εισαχθούν πενήντα (50) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Ανελκυστήρων (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

2. Τεχνικός Θερμικών και Υδραυλικών Εγκαταστάσεων (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**β. Στο ΙΕΚ ΠΥΡΓΟΥ** (4<sup>ο</sup> χλμ. Λεωφ. Πύργου-Πατρών/Τ.Κ.27100, τηλ. 26210-22247) θα εισαχθούν είκοσι πέντε (25) σπουδαστές – τρεις στην ειδικότητα:

1. Τεχνικός Μοτοποδηλάτων και Μοτοσυκλετών (γ'εξ.) είκοσι πέντε (25) σπουδαστές-τριες (1 τμήμα)

**ΣΥΝΟΛΟ ΕΙΣΑΚΤΕΩΝ ΣΠΟΥΔΑΣΤΩΝ ΠΕΡ/ΚΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

75 σπουδαστές

**Τα ΙΕΚ του ΟΑΕΔ δεν εντάσσονται σε εκπαιδευτική βαθμίδα.**

**Εξασφαλίζουν όμως στους αποφοίτους τους Δίπλωμα Επαγγελματικής Κατάρτισης Επιπέδου μεταδευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Κατάρτισης με καθορισμένα επαγγελματικά δικαιώματα.**

Συν.: 1.Αίτηση Επιλογής Υποψηφίου  
1.Αίτηση Οριστικής Εγγραφής

**ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΝΟΜΗ**

1. Γρ. Κ<sup>ο</sup>ν Διοικητή
2. Γρ. Κ<sup>ο</sup>ν Αντιπροέδρων
3. Γρ. Κ<sup>ο</sup>ν Γεν. Δ/ντή
4. Γραμματεία Δ/τή
5. Όλες τις Δ/νσεις και Υπηρεσίες της Διοίκησης

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ  
ΗΛΙΑΣ ΚΙΚΙΛΙΑΣ  
ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ  
Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ  
ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΔΙΕΚ/ΣΗΣ

Α. ΑΝΑΓΝΩΣΤΟΥ